



UZINSIDER
GENERAL CONTRACTOR S.A.

Echipament hidraulic pentru baraje și centrale hidroenergetice



"Corectare pozitie vana DN 600 by pass lac Berdu si montare vana lamaie pe conducta"



***Beneficiar: Administratia Nationala „Apele Romane”- Administratia Bazinala de Apa Somes-Tisa Cluj
Napoca – S.G.A. Baia Mare, Jud. Maramureş***

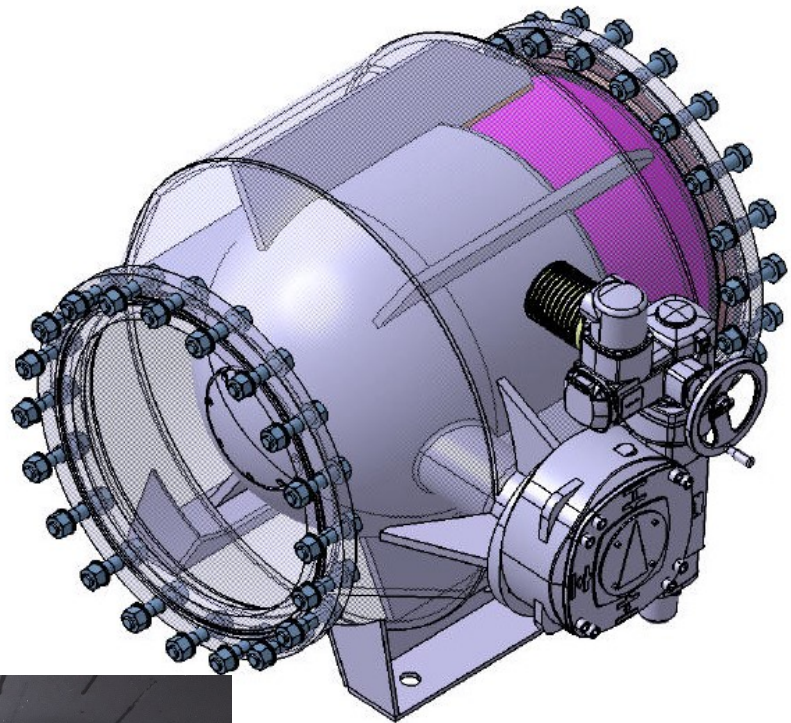
Proiectul s-a realizat pentru a putea regla debitul de apa prin bypass, deoarece vana plana DN 600 nu putea asigura reglajul debitului, vana functiona cu vibratii foarte mari la deschidere si inchidere. La deschideri partiale, vana plana nu se putea folosi.

Proiectul cuprinde:

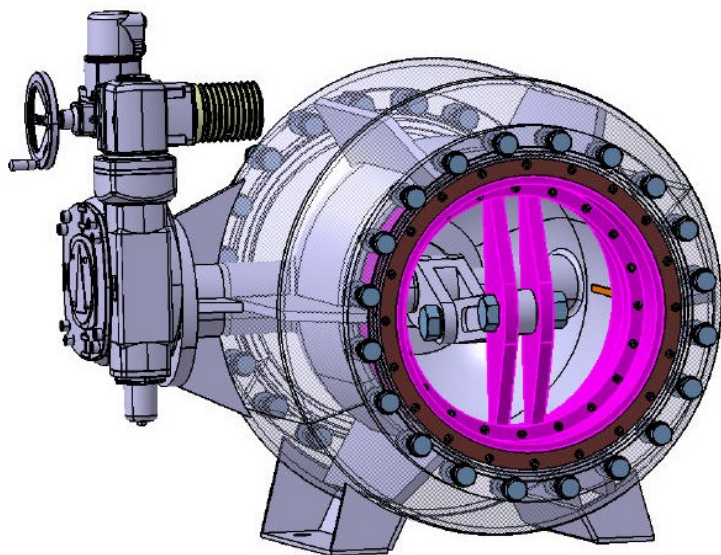
- demontarea si remontarea in pozitie verticala a vanei sertar-pana DN600 existente.
- reconditionata vanei DN 600 prin inlocuirea tijei filetate cu tija din inox si piulita de bronz. S-a refacut si protectia anticoroziva.
- executarea unei pasarele metalice cu scari de acces.pentru actionarea manuala a vanei plane DN 600 transformata in vana de rezerva;
- Proiectarea si executia unei vane tip lamaie DN 600 PN10 (vana operativa), acționata electric cu posibilitate de actionare manuala, ce se va instala in aval de vana sertar-pana existenta. Debit instalat: 3mc/s
- realizarea unui postament din beton pe care s-a montat vana
- realizarea sistemului de acționare electrica la 380V cu posibilitate de acționare manuala
- Realizarea sistemului de comanda cu posibilitatea de reglarea a deschiderii vanei de pe un panou local cu posibilitatea afișareii pe panou a gradului de deschidere al vanei.
- racordarea vanei la rețeaua electrica
- realizarea unui tronson detașabil intre vane pentru extragerea plutitorilor nu pot trece prin lumina vanei si vor ramare blocați in vana lamaie.

Proiectarea vanei s-a realizat de firma
TECON in colaborare cu UGC.

Solutia cinematica este tip
mechanism biela-manivela,
actionarea se face cu mecanism
AUMA cu reductor “sfert de tura”



Vedere ansamblu



Cinematica vana

Executia vanei s-a realizat
la firma Promex S.A.,
firma din cadrul grupului
Uzinsider S.A.



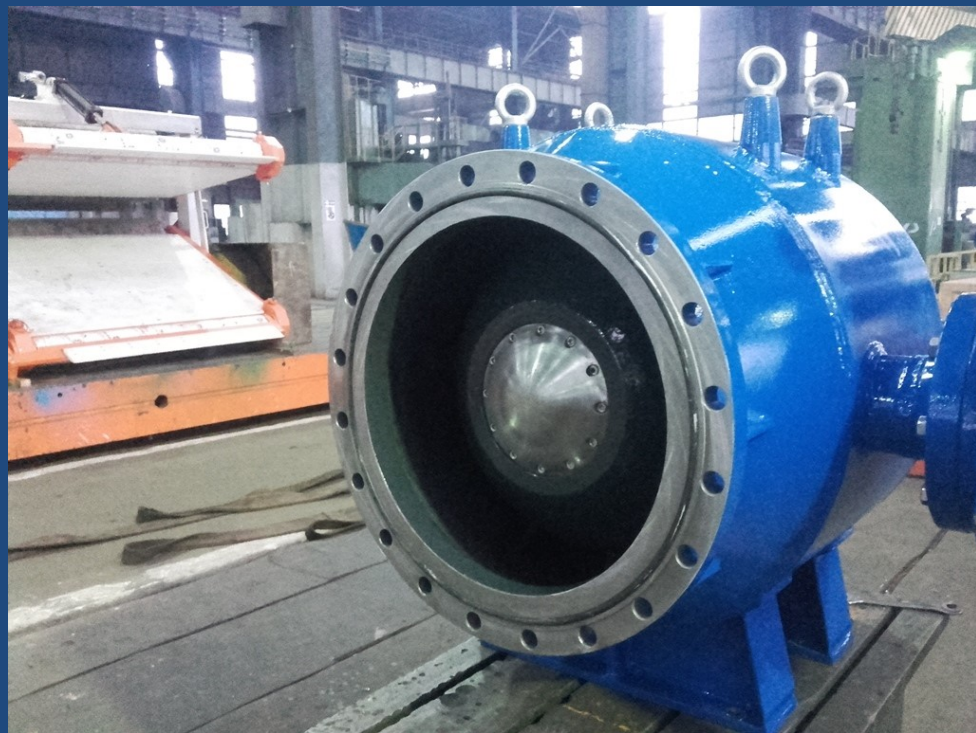
Bulb central

Obturator

Carcasa



Vana lamaie DN600 la proba hidraulica.



Montaj in santier



Teava existenta a fost decupata pentru a face loc noii vane si a compensatorului de montaj.

A fost corectata pozitia vanei, dupa care a fost montat noul compensator de montaj DN600 PN10.



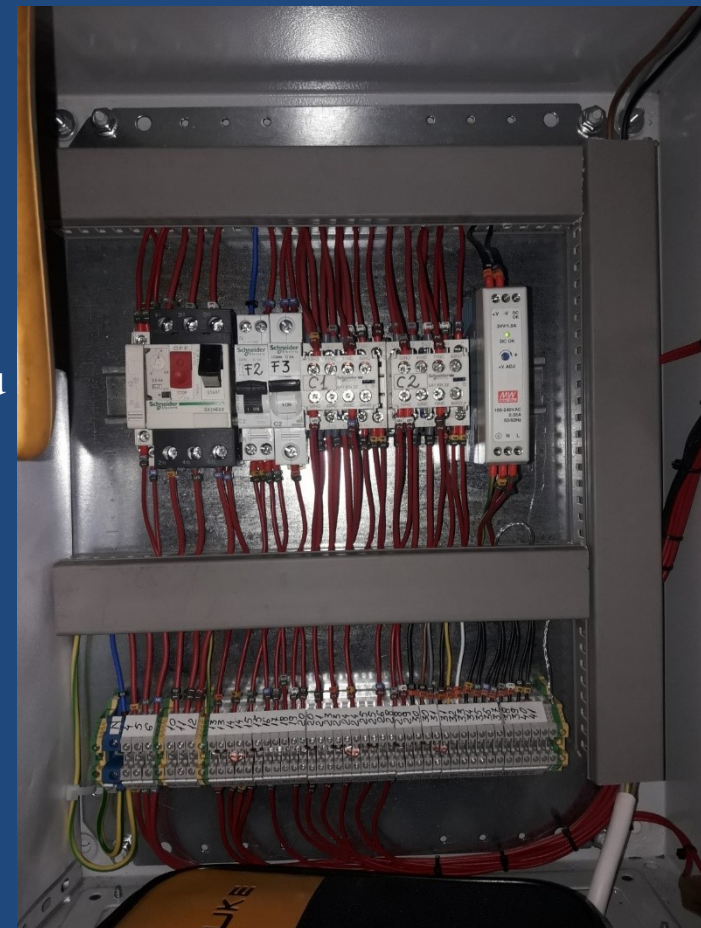
Pentru preluarea greutatii si a eventualelor vibratii, vana a fost asezata pe un postament din beton



Montaj parte electrica



A fost realizat un panou de comanda ce s-a montat in cabina operatorului. Pe panou este indicat gradul de deschidere al vanei si eventualele erori.



Punerea in functiune s-a realizat
pe data de 19.12.2017

Vana functioneaza fara vibratii si
poate tranzita un debit de 3 mc/s
la o presiune de 4bar.

Nu au fost sesizate pierderi de apa
pe la etansari



Va multumim!